Miras

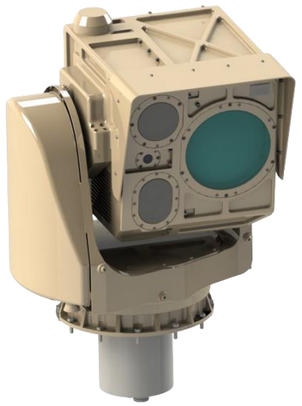
Giro estabilizadas

El sistema Falcatos-230HR (actualmente en fase de desarrollo) se basa en el módulo sensor Leda-S230HR, pero dentro de una carcasa modificada e integrada con plataformas estabilizadas giroscópicas de 2 ejes de alto rendimiento desarrolladas específicamente para los altos niveles de choque mecánico y vibración que se esperan de los vehículos blindados de combate.

Con un alcance de identificación de 4 km para objetivos estándar de la OTAN, el Falcatos-230HR es ideal como mira de artillería en torretas tripuladas o combinaciones de cazador/asesino en sistemas RWS.

Está previsto que el Falcatos-230HR disponga de una cámara térmica de alta definición a finales de 2026.

VISTA DE FALCATOS-230HR



VISTA DE FALCATOS-420HD

Aunque todavía se encuentra en la fase de requisitos del sistema, el siguiente desarrollo previsto es la mira de mayor alcance Falcatos-420HD.

Basado en el mismo conjunto de cámaras térmicas y diurnas de largo alcance utilizadas en los sistemas estabilizados con giroscopio de 4 ejes de Tecnobit, este nuevo sistema está diseñado para aplicaciones móviles terrestres con una excelente alineación y precisión de puntería.

Con miras a maximizar la fiabilidad y el rendimiento de la estabilización, el sistema óptico está conectado directamente en el eje de elevación a la plataforma estabilizada giroscópica de 2 ejes, sin cables externos.

El sistema también incluye un LRF y punteros láser opcionales, así como GNSS y DMC.

El sistema está 100% diseñado, desarrollado, fabricado y su mantenimiento es ofrecido por Tecnobit Grupo Oesía en sus instalaciones españolas

oesia grupo

oesia networks grupo oesia · tecnobit grupo oesia · cipherbit grupo oesia · UAV Navigation grupo oesia · inster grupo oesia

Sede central:
Calle Marie Curie 19, 4ª planta
28521 Rivas-Vaciamadrid (Madrid)
España
grupooesia.com

Contacto:
producto@oesia.com
+34 916 617 161

Más información:
Sistemas Optrónica

LEDA-S275HR INTEGRADO EN RWS DE 12.7mm

Visores para vehículos blindados

Sistemas EO/IR

Con más de 30 años de experiencia en el desarrollo de sistemas optrónicos avanzados, Tecnobit es el proveedor preferido de soluciones optrónicas para muchas de las principales empresas de defensa que trabajan con vehículos blindados. Entre estos sistemas se incluyen soluciones para miras, estaciones de armas remotas, sistemas de control de incendios y sistemas de conocimiento situacional.

Diseñada y fabricada con los más altos estándares, la gama de soluciones optrónicas de Tecnobit para aplicaciones blindadas y móviles terrestres ofrece las siguientes ventajas:

- **El mejor rendimiento de su clase y sin ITAR.**
- **Conjunto sofisticado de algoritmos para procesamiento de imágenes.**
- **Detectores MWIR de última generación con alta sensibilidad y resolución.**
- **Alta fiabilidad y totalmente cualificado para los entornos más duros.**
- **Diseño y fabricación de ópticas propios.**
- **Alineación muy estrecha de la línea de visión entre sensores.**
- **Diseñado para incluir opcionalmente limpiaparabrisas y calefactores de ventana para descongelar.**

grupooesia.com

LEDA-C420HD & LEDA-T500FHD INTEGRADAS EN UN CAÑON DE 35MM

Soluciones de una sola cámara

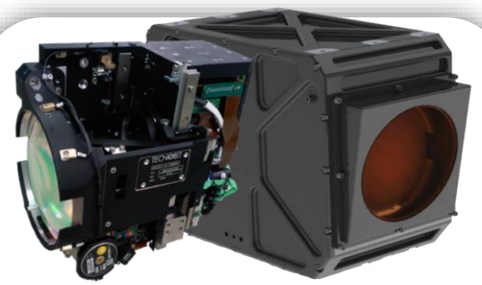
Tecnobit puede suministrar cámaras de "marco abierto" para que los clientes las integren en sus propios sistemas de sensores o cámaras individuales "con carcasa" disponibles como soluciones totalmente calificadas MIL-STD. Todas las cámaras individuales Leda comparten una interfaz eléctrica y lógica común, con salidas de vídeo digital HD-SDI y analógico PAL/NTSC, con opciones para vídeo Giga Ethernet.

Actualmente se ofrecen las siguientes 4 cámaras, pero se espera que la gama se amplíe con la incorporación de una versión HD de la cámara Orisón y la Castor 530HD de mayor alcance cuando estén disponibles.

CÁMARAS TÉRMICAS
ORISON-230HR & LEDA-C230HR

CÁMARA TÉRMICA
CASTOR-Z420HD

CÁMARAS DIURNAS
TAURUS-Z500FHD & LEDA-T500FHD



CÁMARAS TÉRMICAS
CASTOR-3F420HDL & LEDA-C420HD

CÁMARA CASTOR-3F420HD INTEGRADA EN LA MIRA DE OBSERVACIÓN AVANZADA DEL 8X8 DRAGÓN ESPAÑOL

Soluciones de módulos de sensores

Además de las cámaras de "marco abierto" o "con carcasa", Tecnobit dispone de una gama de módulos de sensores que incluyen las propias cámaras térmicas y diurnas de Tecnobit junto con opciones de telémetros láser, punteros láser, GPS y módulos DMC.
Este formato generalmente ofrece una solución más compacta y ligera que las cámaras por separado, con todos los sensores montados de fábrica, simplificando las acciones de mantenimiento.
Variando en tamaño y en rango DRI desde la más grande Leda-S530HD de 34 kg a la más pequeña Leda-S230HR de 8 kg, Tecnobit puede adaptar sus sistemas para proporcionar la solución ideal a cualquier necesidad.

MÓDULOS DE SENSORES
LEDA-S DE TECNOBIT