

Miras

Giro estabilizadas

En servicio desde 2007 en sistemas de vigilancia costera y en los buques de la Armada Española desde 2009, el Argos-15HD es el sistema de vigilancia optrónica de larga distancia estándar en los buques de la Armada Española y de las Fuerzas y Cuerpos de Seguridad del Estado, así como en otras Armadas.

Se trata de un sistema giro estabilizado de 4 ejes capaz de mantener una línea de visión perfectamente estable incluso en los mares más agitados.

El sistema estándar incluye la cámara térmica Castor de largo alcance (3 FoV o zoom continuo), la cámara diurna Taurus, además de un telémetro láser.

Se tiene previsto lanzar otros modelos de mayor alcance que también incluirán una cámara SWIR.



El sistema Falcatos-230HR (actualmente en fase de desarrollo) se basa en el módulo sensor Leda-S230HR, pero dentro de una carcasa modificada e integrada con plataformas estabilizadas giroscópicas de 2 ejes de alto rendimiento. Desarrollado inicialmente para vehículos blindados, también está disponible un sistema calificado para uso marítimo.

Está previsto que el sistema Falcatos disponga de una cámara térmica de alta definición para finales de 2026.

SISTEMA DE VIGILANCIA
GIROESTABILIZADO DE 4
EJES ARGOS-15HD



Optrónica para Vigilancia

Sistemas EO/IR



Cargas ópticas en suspensión

Con más de 30 años de experiencia en el desarrollo de sistemas optrónicos avanzados, Tecnobit ofrece una amplia gama de soluciones de vigilancia de medio y largo alcance tanto para instalaciones fijas como para plataformas móviles.

Esta gama incluye cámaras individuales para integradores de sistemas, módulos de sensores más complejos o sistemas completos de giro e inclinación o giro estabilizados.

Diseñada y fabricada con los más altos estándares, la gama de soluciones optrónicas de Tecnobit es ideal para muchas aplicaciones de vigilancia y ofrece las siguientes ventajas:

Detectores MWIR de última generación con alta sensibilidad y resolución.

Diseño y fabricación de ópticas propios.

Soluciones giro estabilizadas con prestaciones de vanguardia.

Alta fiabilidad y totalmente cualificado para los entornos más duros.

Conjunto sofisticado de algoritmos de procesamiento de imágenes.

Totalmente compatible con MIL-STD.

El sistema está 100% diseñado, desarrollado, fabricado y su mantenimiento es ofrecido por Tecnobit Grupo Oesía en sus instalaciones españolas

oesia
grupo

oesia
networks
grupo oesia

tecnobit
grupo oesia

cipherbit
grupo oesia

UAV Navigation
grupo oesia

inster
grupo oesia

Sede central:
Calle Marie Curie 19, 4º planta
28521 Rivas-Vaciamadrid (Madrid)
España
grupooesia.com

Contacto:

✉ producto@oesia.com

☎ +34 916 617 161

Más información:

[Sistemas Optrónica](#)



grupooesia.com

Soluciones de una sola cámara

Tecnobit puede suministrar cámaras de "marco abierto" para que los clientes las integren en sus propios sistemas de sensores o cámaras individuales "con carcasa" disponibles como soluciones totalmente calificadas MIL-STD soluciones que son ideales para su uso en plataformas "T" de giro e inclinación como la Centinela-420HD mostrada abajo.

Todas las cámaras individuales Leda comparten una interfaz eléctrica y lógica común, con salidas de vídeo digital HD-SDI y analógico PAL/NTSC, con opciones para vídeo Giga Ethernet.

Actualmente se ofrecen las siguientes 4 cámaras, pero se espera que la gama se amplíe con la incorporación de una versión HD de la cámara Orisón y la Castor 530HD de mayor alcance cuando estén disponibles.



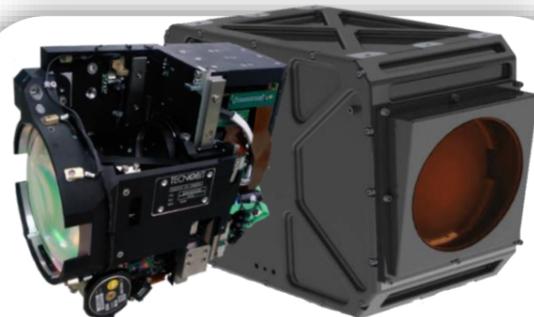
CÁMARAS TÉRMICAS
ORISON-230HR & LEDA-C230HR



CÁMARA TÉRMICA
CASTOR-Z420HD



CÁMARAS DIURNAS
TAURUS-Z500FHD & LEDA-T500FHD



CÁMARAS TÉRMICAS
CASTOR-3F420HDL & LEDA-C420HD

CENTINELA-420HD
GIRO E INCLINACIÓN

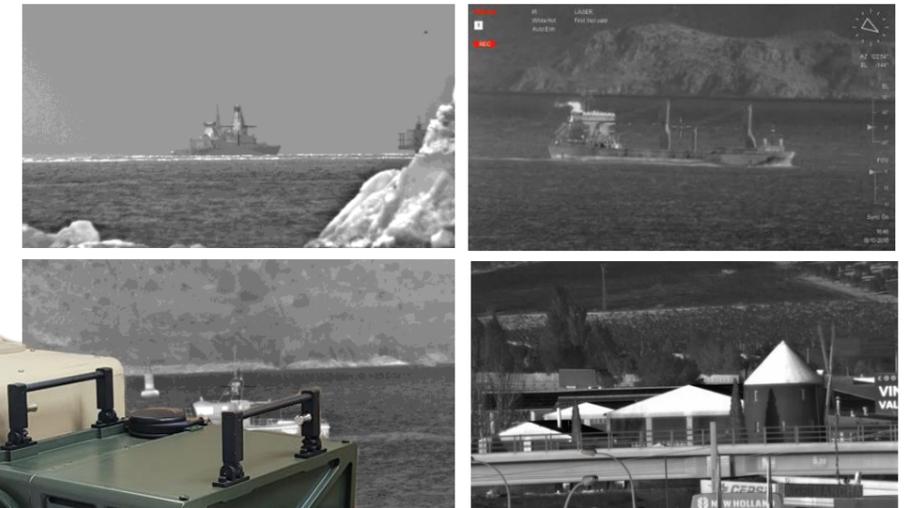
Soluciones de módulos de sensores

Además de las cámaras de "marco abierto" o "con carcasa", Tecnobit dispone de una gama de módulos de sensores que incluyen las propias cámaras térmicas y diurnas de Tecnobit junto con opciones de telémetros láser, punteros láser, GPS y módulos DMC.

Este formato generalmente ofrece una solución más compacta y ligera que las cámaras por separado, con todos los sensores montados de fábrica, simplificando las acciones de mantenimiento, además puede integrarse fácilmente con un sistema tipo "U" de giro e inclinación como el que se muestra debajo.

Variando en tamaño y en rango DRI desde la más grande Leda-S530HD de 34 kg a la más pequeña Leda-S230HR de 8 kg, Tecnobit puede adaptar sus sistemas para proporcionar la solución ideal a cualquier necesidad.

MÓDULOS DE SENSORES
LEDA-S DE TECNOBIT



CENTINELA-230HR