

INFORMACIÓN SOBRE EL DESEMPEÑO AMBIENTAL AÑO 2021

Medio Ambiente

- En Tecnobit tenemos implantado un Sistema de Gestión Ambiental que está certificado bajo la norma ISO 14001 desde 2010, para su actividad de “Diseño y desarrollo de software y hardware. Fabricación, pruebas y mantenimiento de equipos electrónicos para el campo civil y militar”, en su centro de trabajo de C/ Fudre, nº 18, de Valdepeñas (Ciudad Real).
- Hemos definido su Política Medioambiental, para alinearla con las necesidades ambientales actuales y futuras.
- Hemos realizado la identificación de las partes interesadas que son de aplicación y se hemos identificado para cada una de ellas, las expectativas, necesidades, y requisitos, (requisitos legales y otros requisitos).
- Para el año 2021, nos propusimos 4 objetivos medioambientales, de los cuales hemos conseguido 2, y los otros 2, de forma parcial. Para el 2022 se tienen planificados 2 nuevos objetivos.
- En Tecnobit, hemos identificado todos los aspectos ambientales asociados a nuestras actividades y servicios; ya sean los directamente asociados a nuestra labor (aspectos directos), como aquellos asociados a las actividades de nuestros proveedores, contratistas, etc... (aspectos indirectos). Así mismo hemos identificado los aspectos ambientales asociados a posibles fallos, averías o situaciones de emergencia.
 Todos los aspectos identificados son evaluados para determinar aquellos que son significativos, y tomar las medidas necesarias para su control.
- Los vertidos de aguas residuales que generamos son asimilables a urbanos, ya que ninguno de nuestros procesos productivos emite vertidos al alcantarillado, aun así, éstos son controlados y cuantificados conforme a las normativas vigentes.
- En el desarrollo normal de nuestra actividad productiva, no generamos ruido por encima de los valores establecidos en la legislación vigente.

	CONFIDENCIAL TECNOBIT	IMA001	v	00
Copia impresa no controlada.		03/03/2022		2/3

- Consideramos determinante la concienciación ambiental de nuestros trabajadores, por lo que mantenemos programas de sensibilización continuas.
- De igual forma, consideramos determinante la concienciación ambiental y cumplimiento legal de nuestros proveedores, por lo que éstos deben cumplir nuestros requisitos de compra vigentes (incluyendo todos los requisitos medioambientales), y para su facilidad, hemos puesto a disposición de nuestros proveedores, la "Guía de Comportamiento Ambiental", el "Cuestionario Medioambiental" y la "Declaración de Compromiso Ambiental", requiriéndoles, que se devuelvan estos 2 últimos cumplimentados.
- En TECNOBIT aplicamos la regla de las "Tres R" (reducir, reutilizar y reciclar), incidiendo en la concienciación de nuestros trabajadores. Los residuos (peligrosos y no peligrosos) que se generan en el proceso productivo de TECNOBIT los gestionamos a través de empresas gestoras autorizadas.
- Aportamos los recursos necesarios, para adoptar medidas de eficiencia energética en nuestras instalaciones que están contribuyendo a reducir el consumo energético, así mismo, hacemos un uso adecuado de los recursos energéticos, evitando el despilfarro.
- En el año 2013, establecimos por primera vez el objetivo anual de reducción de huella de carbono. Desde entonces y gracias a la colaboración de todos los trabajadores y proveedores, hemos conseguido establecer una tendencia a su reducción, y en el 2021, se redujo casi un 50%, con respecto a la del periodo del 2020, en gran medida, gracias a la contratación de energía eléctrica proveniente de energías renovables 100%, con un factor de emisión cero.

	CONFIDENCIAL TECNOBIT	IMA001	v	00
Copia impresa no controlada.		03/03/2022		3/3